

ガン手元エアバルブ（ゲージ付き）



HAV-503-B

仕様
エア入口 : G1/4(M)
エア出口 : G1/4(F)
重量 : 103 g



HAV-501-B

仕様
エア入口 : G1/4(M)
エア出口 : G1/4(F)
重量 : 150 g

エア圧力計付きで、簡単・正確な調整ができる小型・軽量のガン手元エア調整バルブです。

エアフィルター



HAF-507 (ワールウインド)

仕様
重量 : 50g
エア入口 : G1/4(M)
エア出口 : G1/4(F)
HAF-507 : 1 ヶ入り
HAF-507-K12 : 12 ヶ入り

多重層で濾過能力が高い使い切りタイプのガン手元エアフィルターです。長寿命で圧力損失が低いのが特長です。

ガンカバー



GC-100-K48

オーバースプレーによる汚れを防止し、メンテナンス時間を短縮します。

仕様
内容量 : 48 枚入り
自動ガン / ハンドガン共用です

エアキャップテストキット



KK-5033- 各エアキャップ

エアキャップの先端エア圧力を測定するキットです。

キット内容
・専用エアキャップ
・ゲージ
・チューブ

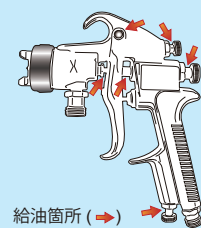
整備用ガンオイル



SSL-10

植物油油でハジキのないガンリユープです。

仕様
内容量 : 60mL
SSL-10 : 1 ヶ入り
SSL-10-K12 : 12 ヶ入り



給油箇所 (→)

エアトランスホームー



QC3

エア清浄機と一体化したエアレギュレーターです。

- ・優れたフィルター機能
- ・フィルターには交換目安のインジケーター付き
- ・圧力低下が他社に比較して大幅に少ない

仕様
型式 : QC3
フィルターサイズ : 0.1 μ
エア処理能力 : 780 L/min
圧力低下 : 0.014 MPa
最大圧力 : 1.05 MPa
最高温度 : 65 °C
エア入口 : R1/2
エア出口 : G1/4

ユニバーサルクランプ



AGA-415

仕様
ロッド径 : 3/4 インチ
重量 : 378g

自動ガンスタンドに直接取付可能で、治具に固定します。

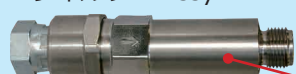
ペイントストレーナー

VS-532
フィルター
Assy



VS-534

フィルター Assy



VS-58-K10

交換用フィルターキット (10 個入り)

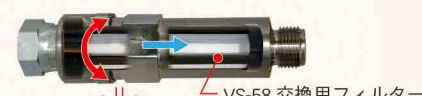


各フィルター Assy には、フィルター (VS-58) がセットされています。

仕様

型名	VS-532	VS-534
タイプ	ガンマウント型	ポンプマウント型
耐圧	2.1 MPa	2.1 MPa
メッシュサイズ	100	100
接続口径 : 入口	G3/8(M)	G3/8(F) (スイベル)
接続口径 : 出口	G3/8(F) (スイベル)	G3/8(M)
材質	真鍮	SUS

VS-532 および VS-534 内部フィルターの交換
フィルター Assy の矢印のネジ部を外して
交換用フィルターをセットします



VS-58 交換用フィルター

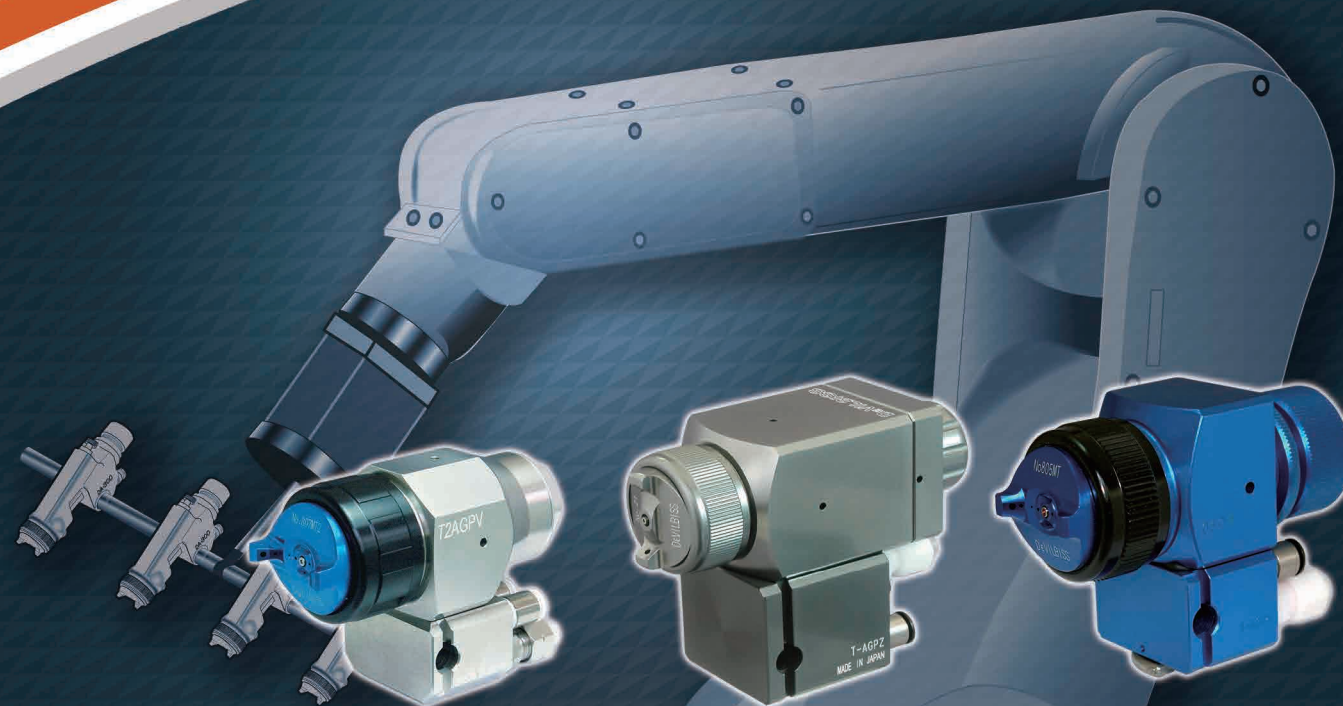
DEVILBISS デビルビス

CFT ランスバーク 株式会社

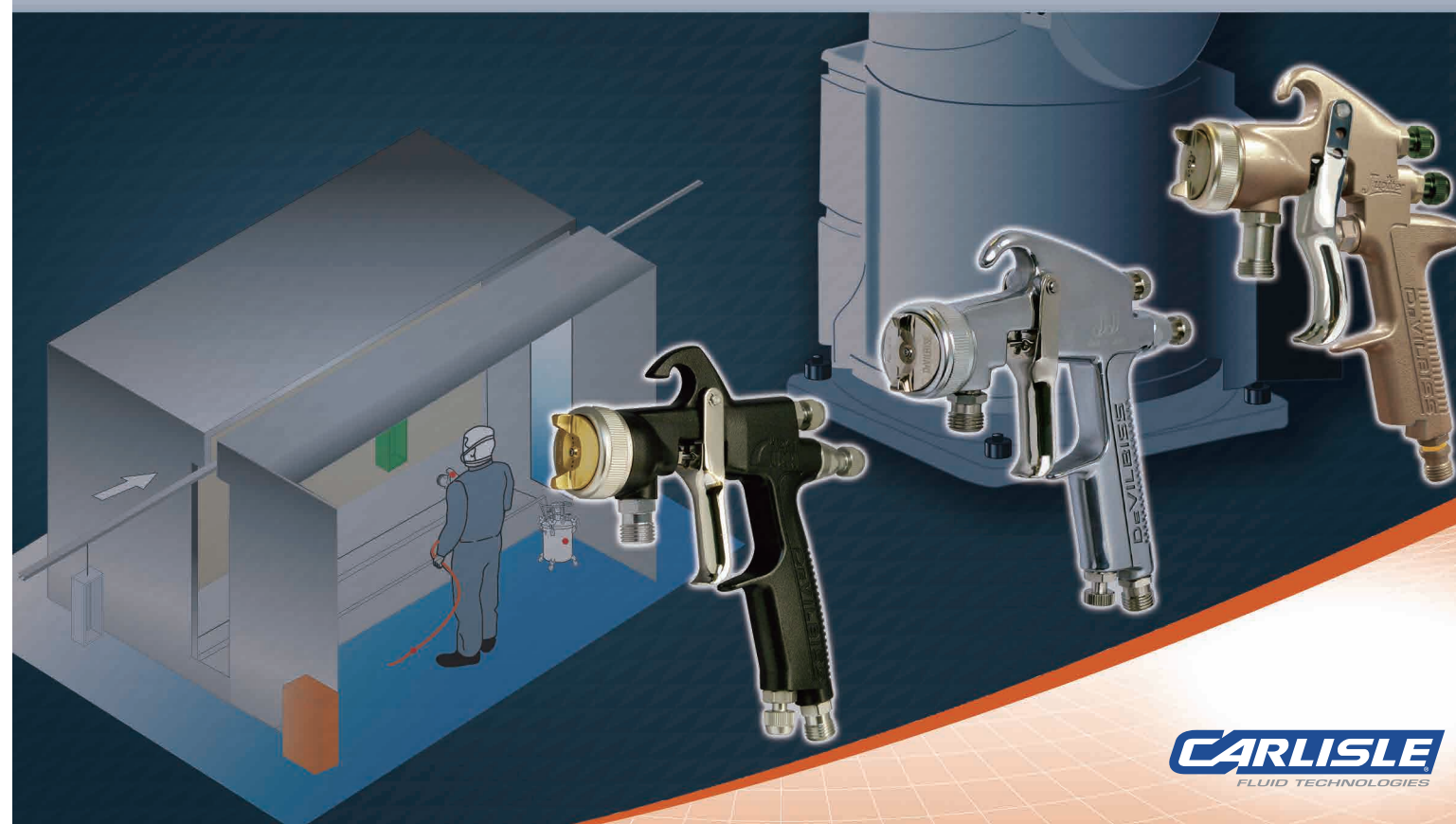
本 社 〒236-0004 神奈川県横浜市金沢区福浦 1-15-5
15-5, Fukuura 1-chome, Kanazawa-ku, Yokohama, Kanagawa Japan 〒236-0004
TEL: 045-785-6434 FAX: 045-785-6517
受注専用 FAX: ☎0120-325-270
<http://www.carlisleleft.co.jp/>

©DEVILBISS はカーライル・フルイド・テクノロジー社の登録商標です。
©LUNA、JUPITER はカーライル・フルイド・テクノロジー社の登録商標です。

販売取扱店



スプレーガン システム 総合カタログ



DEVILBISS® スプレーガンならデビルビス

私達のキーワードは「地球にやさしい塗装」、そしてこれを実現するための「21 世紀を見据えた技術開発」です。
デビルビスは、既存技術の更なる改善・改良はもとより常に未来を見据えた塗装技術のパイオニアとして、塗装技術の発展に寄与し続けてまいります。

1888 年、米国オハイオ州のアレン・デビルビス博士は世界で初めて噴霧式霧化技術を開発。以来 127 年以上にわたって追及されてきたデビルビスの性能と品質。

作業者に優しい塗装環境・経費削減を約束する DEVILBISS の LVMP



4つの最

必要最小限のエア量と最適のエア圧力で最高の微粒化と最大の塗着効率を実現したのがデビルビスが開発した LVMP 方式です。

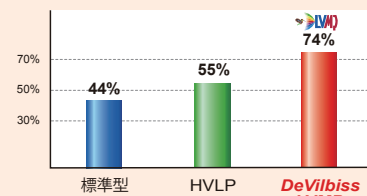
LVMP はなぜ塗着効率が良いのか！

標準のエアスプレーガンと HVLP ガンの塗着効果の差はエアの流速の差にあります。
どちらも、エアキャップから出た瞬間の流速は音速領域にありますが、約 200 mm 離れた位置ではかなりの差がでます。
だから、HVLP よりも高いエア圧力で微粒化しても 200 mm の位置で流速が低ければ効率が良くなります。

ガンの型式	ガン手元圧力 (MPa)	エアキャップ内圧 (MPa)	エア消費量 (L/min)	エア流速 (m/sec)	塗着効率 (%)
LVMP Gun	0.25	0.20	280	16	74
HVLP Gun	0.45	0.09	750	19	55
標準型	0.40	0.35	500	22	44

高塗着率

標準型に比べ、塗着効率の良さは一目瞭然です。



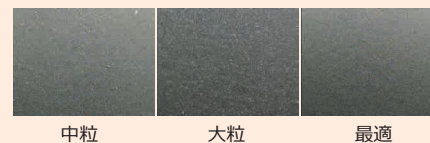
低エア消費量

DEVILBISS LVMP は、エア消費量が低くてすむため、コスト削減に寄与します。



高微粒化

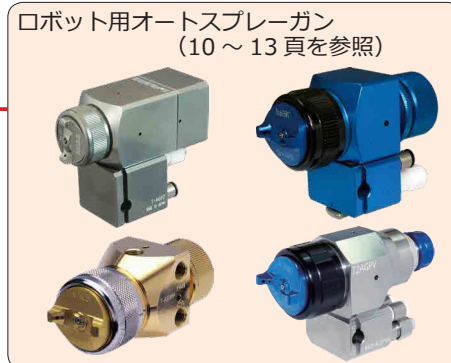
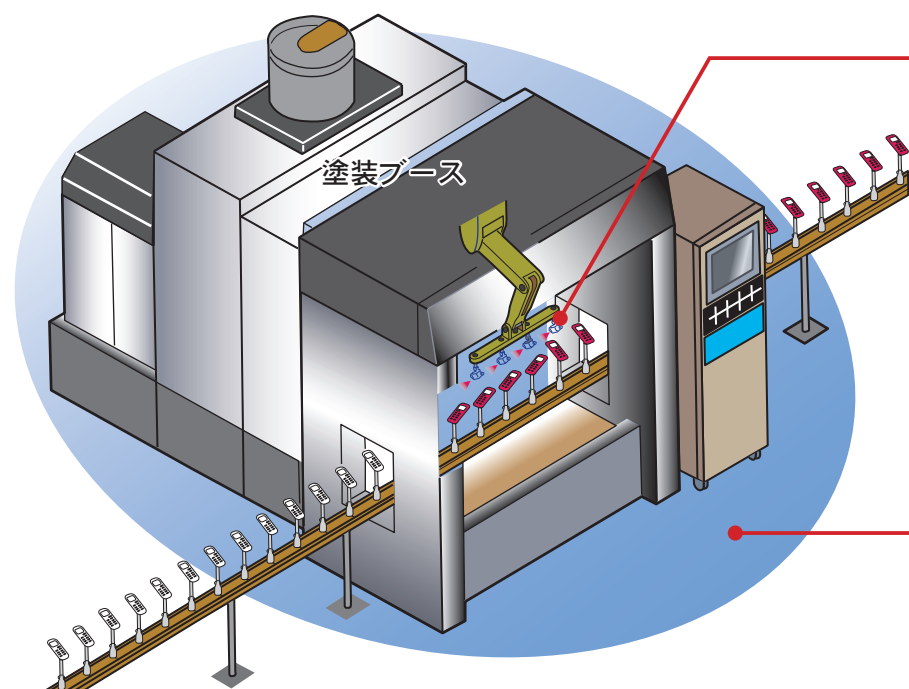
標準型ガン HVLP ガン LVMP ガン



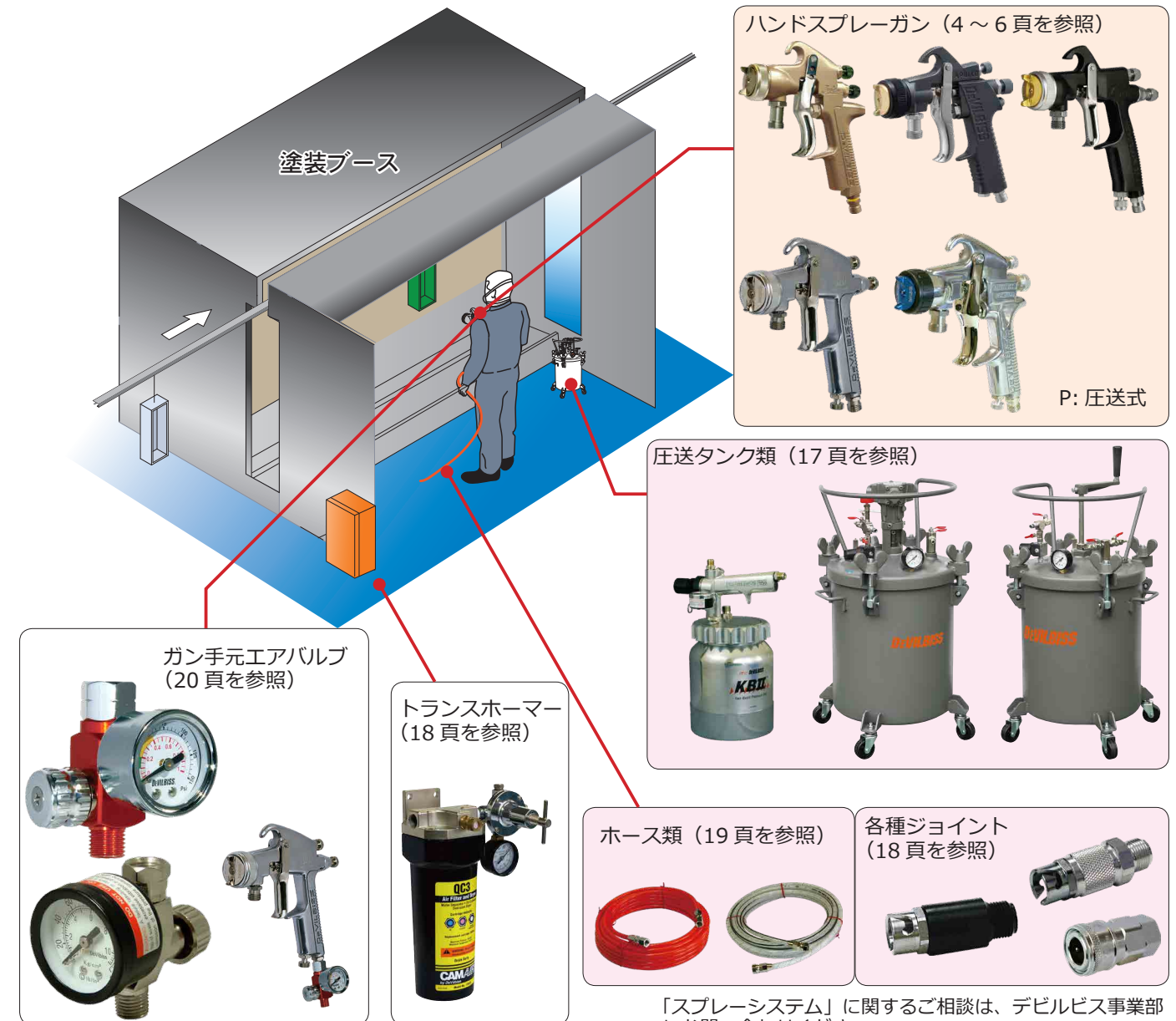
塗装条件：
● ガン手元圧：0.25 MPa ● 吐出量：300 mL/min
● 吹付け距離：200 mm

オートスプレーガン塗装システム

■ IT 関連小物部品用回転型 ロボット塗装



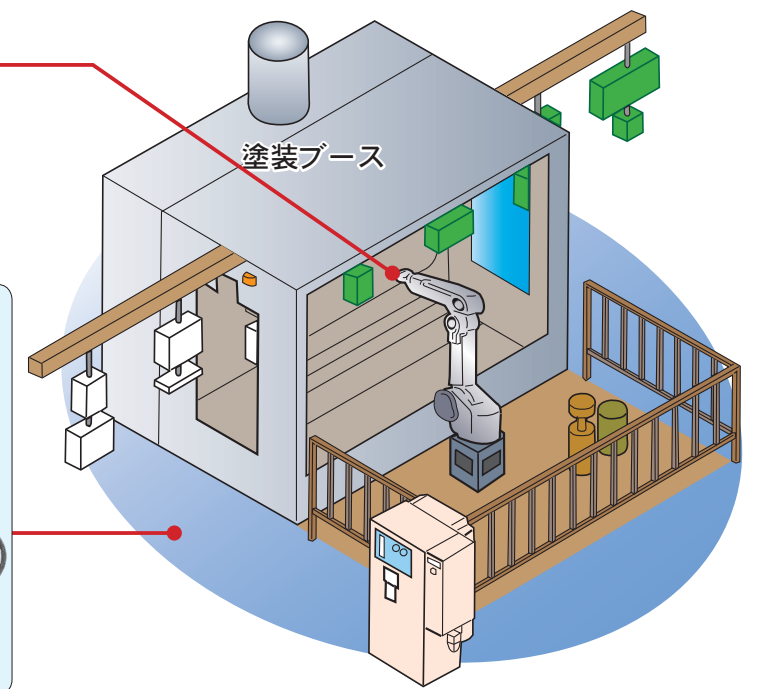
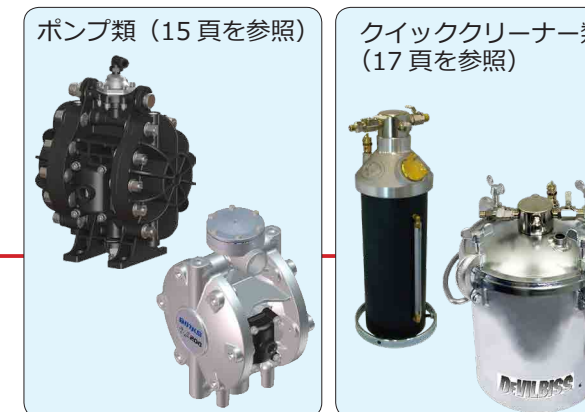
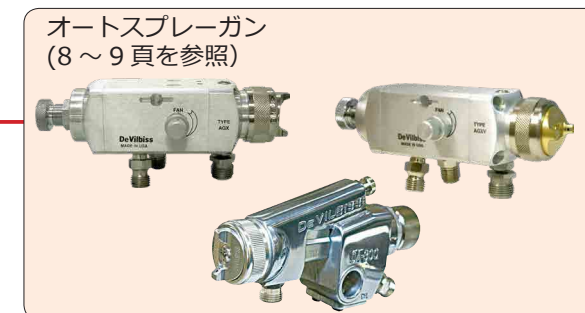
ハndsプレーガン塗装システム



「スプレーシステム」に関するご相談は、デビルビス事業部にお問い合わせください。

オートスプレーガン塗装システム

■ コンベア追従型 ロボット塗装



ハンドスプレーガン (圧送式)

DeVILBISS





APOLLO-C 標準型大型スプレーガン

APOLLO-L LVMP 型大型スプレーガン

地球環境に優しく、さらなる軽量化を実現したエコメタル「マグネシウム」を本体ボディに初めて採用。

- 世界で最初にマグネシウムボディを採用し、超軽量化を実現
- 最高の微粒化を得るために、名機 JGA のエアキャップを採用（従来型）
- 高塗着効率を実現するため、LVMP 仕様をシリーズ化
- 広範囲にわたる塗料に対応するよう、さまざまな種類のエアキャップと塗料ノズルを用意しました
- ソフトシートチップ仕様もあります



ソフトシートについては
14 頁「資料」をご参照ください。

■ LVMP 仕様

モデル名	エアキャップ No.	ノズル口径 (Φ mm)						供給方式	パターン幅 (mm)	エア消費量 (L/min)	ガン本体 重量 (g)	エア入口	塗料入口	所要圧縮機 (kW)	主な用途
		0.7		1.1		1.4	1.6								
		GD	G	DFX	FX	FF	DFW								
APOLLO-L	807	○	-	○	-	-	○	P	300	280(0.25)	367	G1/4	G3/8	2.2-3.7	自動車、高級仕上げ
	805	○	-	○	-	-	○	P	220	280(0.25)					
	805MT	-	○	-	○	○	-	P	220	280(0.25)					
	807MT2	-	○	-	○	○	-	P	280	280(0.25)					
	805MT2	-	○	-	○	○	-	P	220	280(0.25)					

└ P: 圧送式
※ 仕様および外観は、改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。

■ 標準型仕様

モデル名	エアキャップ No.	ノズル口径 (Φ mm)						供給方式	パターン幅 (mm)	エア消費量 (L/min)	ガン本体 重量 (g)	エア 入口	塗料 入口	所要圧縮機 (kW)	主な用途
		0.7	1.1	1.4	1.8	1.8	1.8								
		G	FX	FF	EE	EX	E								
APOLLO-C	64	-	-	-	-	-	-	P	360	386(0.28)	367	G1/4	G3/8	2.2-3.7	保全塗装、ホーロー
	67	-	-	-	○	-	○	P	360	462(0.35)					ホーロー
	704	○	○	○	-	-	○	P	230	347(0.28)					汎用
	705	○	○	○	-	-	-	P	230	344(0.28)					汎用
	765	-	○	○	-	-	○	P	360	412(0.35)					汎用、高級仕上げ
	777	-	○	○	-	-	○	P	360	487(0.35)					自動車、メタリック、接着剤
	797	-	○	○	-	-	○	P	360	493(0.35)					自動車、メタリック
	799	-	○	○	-	-	-	P	360	493(0.35)					自動車、メタリック

└ P: 圧送式
※ 仕様および外観は、改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。

■ HVLP 仕様

モデル名	エアキャップ No.	ノズル口径 (Φ mm)					供給方式	パターン幅 (mm)	エア消費量 (L/min)	ガン本体 重量 (g)	エア入口	塗料入口	所要圧縮機 (kW)	主な用途
		0.7	1.1	1.4	1.8	2.2								
		G	FX	FF	E	D								
APOLLO-H	33A	○	○	○	-	-	P	230	520(0.35)	367	G1/4	G3/8	7.5	汎用、接着剤
	46	-	○	○	-	-	P	280	630(0.35)					
	83	-	-	-	○	○	P	280	730(0.35)					

└ P: 圧送式
※ 仕様および外観は、改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。

ハンドスプレーガン (圧送式)

DeVILBISS





JUPITER-K 中型スプレーガン

- フッ素樹脂 (PTFE) コートした超軽量マグネシウムガンボディ
- 人間工学に基づくボディ設計 (UK-PRO 採用)
- 使い勝手とメンテナンス性向上
 - * 調整不要のニードルパッキン (UK-PRO 採用)
 - * 滑らかな動きのエアバルブ構造
 - * 新設計構造エアバルブ採用によりトリガー引きはじめの “キック現象” の軽減 (UK-PRO 採用)
 - * トリガー脱着が容易
 - * 新設計エアキャップによる汚れ軽減
 - * 4 色のスナップリングによるガン識別 (別売) (UK-PRO 採用)
- デビルビス独自のソフトシート付塗料ノズル (シール性が格段に向上)



ソフトシートについては
14 頁「資料」をご参照ください。

■ JUPITER-K 仕様

モデル名	エアキャップ No.	ノズル口径 (Φ mm)	供給方式	霧化方式	パターン幅 (mm)	エア消費量 (L/min)	手元圧力 (MPa)	吐出量 (mL/min)	ガン本体 重量 (g)	エア 入口	塗料 入口	所要圧縮機 (kW)	主な用途
JUPITER-K	P1	FX (1.1) FF (1.4)	P: 圧送式	LVMP 標準型	250	200	0.20	~ 500	348	G1/4	G3/8	2.2	自動車 一般工業用
	P2				300								
	P3				400	550	0.24					3.7	

※ 仕様および外観は、改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。





JGX-502 中型スプレーガン

- ソフトシートチップの採用
ステンレス製塗料ノズルの内面に特殊な樹脂を埋め込み、塗料の漏れを完全に防止しました。
- ステンレス製塗料通路
接液部は塗料通路も塗料チップも含め、すべてステンレス製で、あらゆる塗料に対応できます。
- エアキャップ
高微粒化のエアキャップと塗料ノズルのボールアンドコーン方式にとる芯だしは、パターンの安定が高く、均一な塗装が容易にできます。
- 高耐久ニードルパッキング
2 ピース型ニードルパッキング（特許製品）ですから、長時間の使用に耐えます。



ソフトシートについては
14 頁「資料」をご参照ください。

■ JGX-502 仕様

モデル名	エアキャップ No.	ノズル口径 (Φ mm)	供給方式	霧化方式	パターン幅 (mm)	エア消費量 (L/min)	手元圧力 (MPa)	吐出量 (mL/min)	ガン本体 重量 (g)	エア 入口	塗料 入口	所要圧縮機 (kW)	主な用途
JGX-502	165	FX (1.1) FF (1.4)	P: 圧送式	標準型	300	440	0.20	100 ~ 300	440	G1/4	G3/8	3.7	自動車・金属一般

※ 仕様および外観は、改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。

ハンドスプレーガン (圧送式)

DEVILBISS

LUNA2-K 小型スプレーガン

地球環境に優しいエコメタル「マグネシウム」をボディに採用し ECO と軽さを追求した Space Gun のスピリッツを受け継ぎ、さらなる使い勝手最高を形にしたボディ設計。フィッティング・バランス・重量感の良さを実感できます。

- 鋳造マグネシウムボディは耐久性に優れており、265g と軽量で操作性に優れています。
- フッ素樹脂 (PTFE) コーティングされたガンボディは塗料付着が少なく、洗浄性に優れています。
- 人間工学に基づいてデザインされたグリップのフィット感は最高です。
- 新設計のエアバルブシートは、エア漏れ防止機能が強化され、耐久性を向上させました。
- デビルビス独自のソフトシート付塗料ノズルを採用し、圧送ガンの悩みの先端塗料漏れをほとんど解消しました。
- デビルビスが開発した LVMP (中圧・低エア) 方式。高微粒化と高吐着効率を実現。標準型の霧化方式もあります。



■ LUNA2-K 仕様

モデル名	エアキャップ No.	ノズル口径 (Φ mm)	供給方式	霧化方式	パターン幅 (mm)	エア消費量 (L/min)	手元圧力 (MPa)	吐出量 (mL/min)	ガン本体重量 (g)	エア入口	塗料入口	所要圧縮機 (kW)	主な用途
LUNA2-K	PL1	FX (1.1)	P: 圧送式	LVMP 標準型	170	205	0.20	200	265	G1/4	G1/4	2.2-3.7	木工 プラスチック 金属一般
	PL2	FF (1.4)			220	240	0.29	300					
	PL3												

※ 仕様および外観は、改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。



ソフトシートについては
14 頁「資料」をご参照ください。

型式例) LUNA2 - K - PL1 - FX - P

JJ-K 小型スプレーガン

軽量・小型・高性能高微粒化と操作性に優れた高性能汎用スプレーガンです。

- 鋳造アルミニウムボディは耐久性に優れており、350g と軽量で操作性に優れます。
- 豊富なエアキャップの種類と、塗料ノズルの組合せにより、あらゆる用途に対応できます。
- 新設計のエアキャップはヨゴレ対策や摩耗対策処理を施しています。
- デビルビスが開発した LVMP (中圧・低エア量) 方式。高微粒化と高吐着効率を実現。また、標準型の霧化方式もあります。



■ JJ-K 仕様

モデル名	エアキャップ No.	ノズル口径 (Φ mm)	供給方式	霧化方式	パターン幅 (mm)	エア消費量 (L/min)	手元圧力 (MPa)	吐出量 (mL/min)	ガン本体重量 (g)	エア入口	塗料入口	所要圧縮機 (kW)	主な用途
JJ-K	305MT	0.8/1.0/1.3	P: 圧送式	LVMP 標準型	170	200	0.20	250	350	G1/4	G1/4	2.2	木工 プラスチック 金属一般
	307MT				200								
	365	0.8/1.0/1.3/1.5			180	220	0.24	400					

※ 仕様および外観は、改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。



ソフトシートについては
14 頁「資料」をご参照ください。

型式例) JJ - K - 305MT - 1.0 - P

各エアキャップのパターン形状と膜厚分布

DEVILBISS

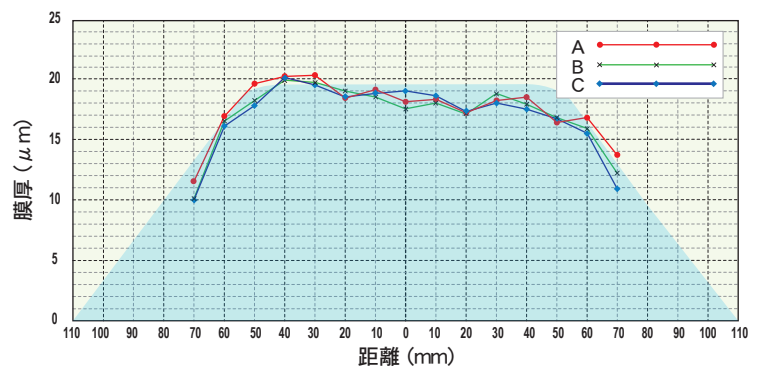
ブラント (Blunt) エッジ

塗装条件	
霧化エア圧	: 0.2 MPa
パターン圧	: 0.2 MPa
吐出量	: 300 mL/min
ガン距離	: 150mm
ガン速度	: 0.5 m/sec
塗り回数	: 1 回
エアキャップ	: 805MT2

使用ガン	APOLLO-C	APOLLO-L	JUPITER-K	JGX	JJ-K	LUNA-K
	T-AGB	T-AGPV			DA-300	
	AGXV	T-AGHV				
エアキャップ	705	805	P1		305MT	PL1
	704	805MT2				
	62					
	64					
	67					

距離 (mm)	膜厚 : A	膜厚 : B	膜厚 : C
90			
80			
70	11.5	10.1	10.0
60	16.9	16.5	16.1
50	19.6	18.2	17.8
40	20.2	19.9	20.1
30	20.3	19.7	19.5
20	18.4	19.0	18.5
10	19.1	18.5	18.8
0	18.1	17.3	19.0
10	18.3	18.0	18.6
20	17.2	17.1	17.3
30	18.2	18.8	18.0
40	18.5	17.9	17.5
50	16.4	16.8	16.7
60	16.8	15.9	15.5
70	13.7	12.2	10.9
80			
90			

ブラントエッジ



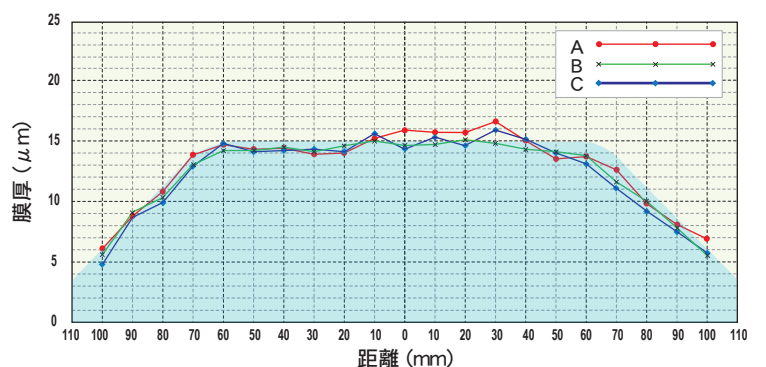
テイパード (Tapered) エッジ

塗装条件	
霧化エア圧	: 0.2 MPa
パターン圧	: 0.2 MPa
吐出量	: 300 mL/min
ガン距離	: 150mm
ガン速度	: 0.5 m/sec
塗り回数	: 1 回
エアキャップ	: 807MT2

使用ガン	APOLLO-C	APOLLO-L	JUPITER-K	JGX	JJ-K	LUNA-K
	T-AGB	T-AGPV			DA-300	
	AGXV	T-AGHV				
エアキャップ	765	807	P2 P3	165	307MT 365	PL2 PL3
	777	807MT2				
	797					

距離 (mm)	膜厚 : A	膜厚 : B	膜厚 : C
110			
100	6.1	5.6	4.9
90	8.8	9.1	8.7
80	10.9	10.3	9.9
70	13.9	13.0	12.9
60	14.7	14.2	14.8
50	14.3	14.2	14.1
40	14.4	14.5	14.2
30	13.9	14.1	14.3
20	14.0	14.6	14.1
10	15.2	15.0	15.6
0	15.9	14.6	14.3
10	15.7	14.7	15.3
20	15.3	15.1	14.6
30	16.6	14.8	15.9
40	15.0	14.3	15.1
50	13.5	14.1	14.0
60	13.7	13.8	13.1
70	12.6	11.6	10.6
80	9.8	10.0	9.2
90	8.1	7.8	7.5
100	6.9	5.5	5.7
110			

テイパードエッジ



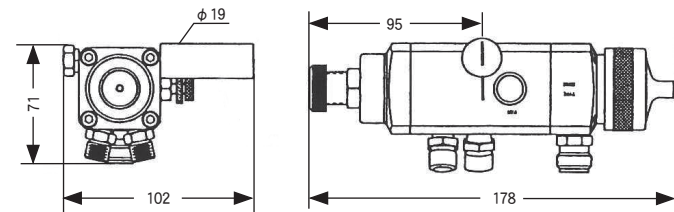
オートスプレーガン（自動機・固定式用）DEVILBISS

AGX 標準型オートガン

AGX-550 一般用
AGX-552 ホーロー用
AGX-553 腐食性塗料用

- 自動機、固定式用
- シンプルなデザインで耐久性向上
- 長寿命のニードルパッキンを採用し、さらに交換もとても容易です。
- 広範囲にわたる塗料に対応するように、様々な種類のエアキャップと塗料ノズルを用意いたしました。

AGX 外形寸法図



■ 標準型仕様 & エアキャップ・塗料ノズルのコンビネーション

型式例) AGX - 550 - 777 - FX

エアキャップ No.	ノズル口径 (Φ mm)					供給方式	パターン幅 (mm)	エア消費量 (L/min)	ガン本体 重量 (g)	エア入口	塗料入口	所要圧縮機 (kW)	主な用途
	0.7 G	1.1 FX	1.4 FF	1.8 E	2.2 D								
64	-	-	-	-	○	P	360	386(0.28)	728	G1/4	G3/8	2.2-3.7	ホーロー
67	-	-	-	○	-	P	360	462(0.35)					ホーロー
704	○	○	○	○	-	P	230	347(0.28)					汎用
705	○	○	○	-	-	P	230	344(0.28)					汎用
765	-	○	○	○	-	P	360	412(0.35)					汎用、高級仕上げ
777	-	○	○	○	-	P	360	487(0.35)					自動車、メタリック、接着剤
797	-	○	○	○	-	P	360	493(0.35)					自動車、メタリック
799	-	○	○	-	-	P	360	493(0.35)					自動車、メタリック

※エアキャップ No. 64/67= 高粘度大吐出量用

※エアキャップ No. 704/705= 低吐出量用

※エアキャップ No. 765= 万能型

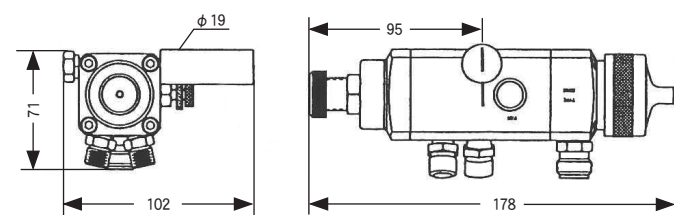
※エアキャップ No. 777/797/799= 高微粒化重視・エア消費大

※仕様および外観は、改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。

AGXV-541 LVMP 型オートガン

- 自動機、固定式用
- シンプルなデザインで耐久性向上
- 長寿命のニードルパッキンを採用し、さらに交換もいって容易
- HVLP 仕様のエアキャップも用意いたしました。

AGXV 外形寸法図



■ LVMP 型仕様 & エアキャップ・塗料ノズルのコンビネーション

型式例) AGXV - 541 - 805MT2 - FX

エアキャップ No.	ノズル口径 (Φ mm)						供給方式	パターン幅 (mm)	エア消費量 (L/min)	ガン本体 重量 (g)	エア入口	塗料入口	所要圧縮機 (kW)	主な用途
	0.7 GD	1.1 G	1.4 DFX	1.6 FX	1.6 FF	1.6 DFW								
805	○	-	○	-	-	○	P	220	280(0.25)	740	G1/4	G3/8	2.2-3.7	自動車・高級仕上げ
807	○	-	○	-	-	○	P	300						
805MT2	-	○	-	○	○	-	P	220						
807MT2	-	○	-	○	○	-	P	280						

※エアキャップ No. 807/805/805MT2/807MT2= 高微粒化と高塗着効率のバランス型

※仕様および外観は、改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。

オートスプレーガン（自動機・固定式用）DEVILBISS

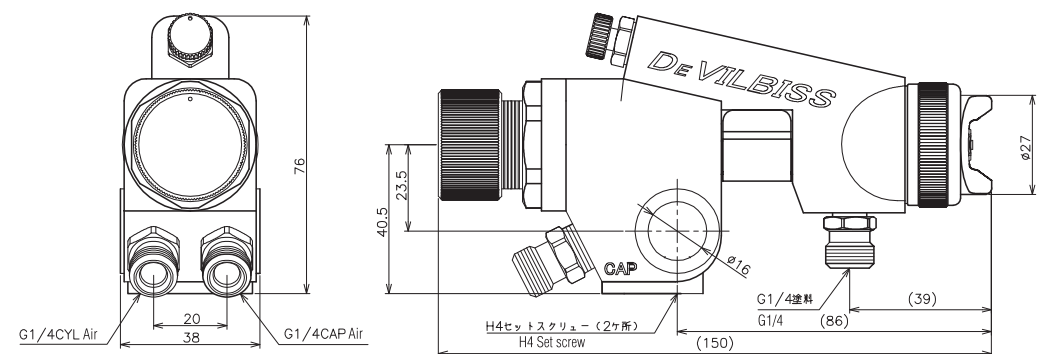
DA-300 LVMP オートガン

小型・高性能、高微粒化と塗着効率に優れた汎用自動スプレーガンです。

- 小型・高性能
微粒化に優れ、メタリック・パールなどの塗装にも最適です。
- エアキャップ
優れた微粒化を可能にするデビルビスの定評あるエアキャップを採用しています。
- LVMP
LVMP は、従来型ガンや HVLP に比べ、より高い塗着効率と微粒化を少ないエア消費で可能にしています。
- 水系対応
塗料経路にステンレスを採用した水系対応ガンです。
- コストパフォーマンス
性能と価格が高バランスで実現



DA-300 外形寸法図



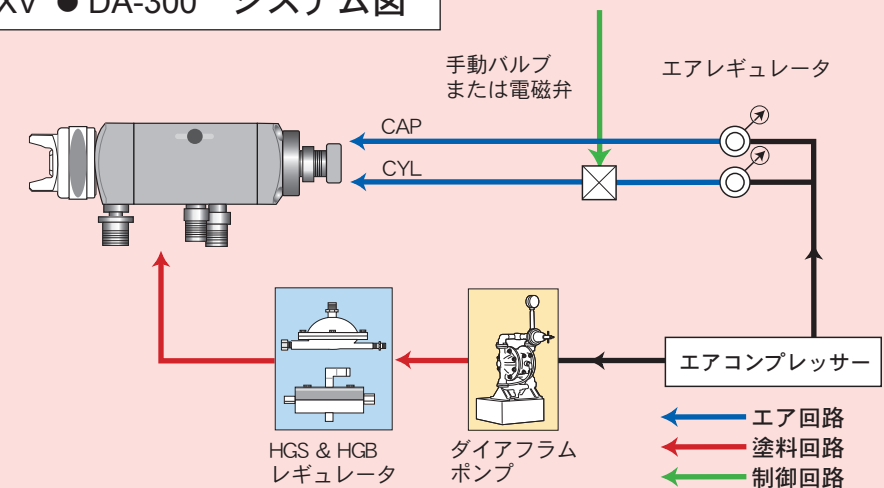
■ 仕様&エアキャップ・塗料ノズルのコンビネーション

型式例) DA-300 - 305MT - 1.1

エアキャップ No.	ノズル口径 (Φ mm)				供給方式	パターン幅 (mm)	エア消費量 (L/min)	ガン本体重量 (g)	エア入口	塗料入口	所要圧縮機 (kW)	主な用途
	0.8	1.1	1.4	1.8								
305MT	○	○	○	○	P	250	220(0.20)	507	G1/4	G1/4	2.2-3.7	一般金属・接着剤 木工・離型剤・皮革
307MT	○	○	○	○	P	300	220(0.20)					
345	○	○	○	○	P	250	320(0.20)					

※仕様および外観は、改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。

● AGX ● AGXV ● DA-300 システム図



オートスプレーガン（ロボット搭載用）

DEVILBISS



T2AGPV 仕様

	パターン遠隔調整タイプ
最大塗料圧	0.7 MPa
霧化エア圧	0.1 ~ 0.4 MPa
ガン作動圧	0.35 ~ 0.5 MPa
塗料チューブ	6 × 4 mm
霧化パターンチューブ	6 × 4 mm × 2
ガン作動用エアチューブ	6 × 4 mm
重量	SUS 製 730 g (T2AGPV-A78)
	アルミ製 366 g (T2AGPV-A68)

※仕様および外観は、改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。

型式例) T2AGPV - A78 - 807MT2 - FX

エアキャップ・塗料ノズルのコンビネーション

エアキャップ No.	ノズル記号	口径 (mm)	適合	エア消費量 (L/分)*	パターン幅 (mm)
805MT2	G	0.7	○	280	220
	FX	1.1	○		
	FF	1.4	○		
	FW	1.6	○		
	E	1.8	○		
807MT2	G	0.7	-	280	280
	FX	1.1	○		
	FF	1.4	○		
	FW	1.6	○		
RA32	E	1.8	○	100	100
	-	1.1	○		

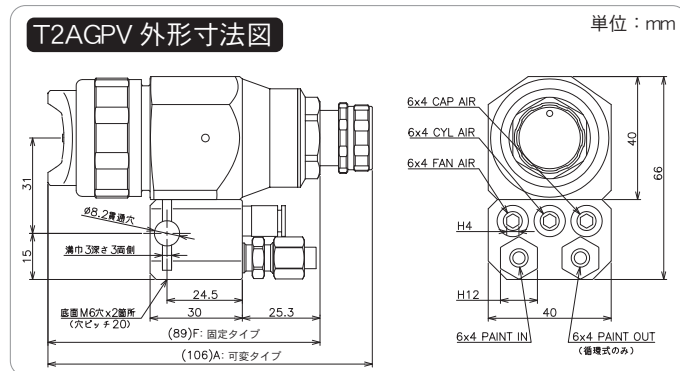
* : ガン手元圧力 0.3 MPa

T2AGPV 連結プレート型 LVMP 自動スプレーガン
 定番の T-AGPV の特長を全て継承しつつ、さらに
・耐久性 UP ・洗浄性 UP ・メンテナンス性 UP
 を実現したハイクラス自動スプレーガン
 耐久性・洗浄性・メンテナンス性を高めるため、ガンボディははじめガンベースやエアキャップほか全部品を新設計。ハードな環境での使用、また塗料のみならず多様な液体塗布にも使える**強靱な耐久性**を実現しました。
 ガン本体のメンテナンスが容易にできると好評のベースとガン本体が分離できる連結プレート型を踏襲。さらにベース取付部と塗料ノズル先端部の相対寸法は T-AGPV のそれと同じで、現行品から T2AGPV に更新しても面倒なロボットティーチングを再度やり変える必要がない**完全互換仕様**です。さらにエアキャップ寸法も現行品と互換性があり**塗装条件の再設定も不要**です。

特長

- **耐久性 UP**
 - ガンボディおよびベースには耐久性に優れたステンレスを採用
 - 衝撃に強く摺動・ネジ部の摩耗も大幅に改善（アルミニウム仕様もあり）
 - ニードル軸径を 4.0 mm（現行品 3.6 mm）とし強度 UP
 - ノズル先端からの塗料漏れを改善するソフトシールを標準装備
 - 塗料漏れを防止する新設計ニードルパッキン
 - 塗料継手にもステンレスを採用した究極の高耐久性設計
- **洗浄性向上 UP**
 - 段差が無く洗浄性の高い 塗料通路
 - ネジ部への塗料侵入を起こさず洗浄性が UP した新設計塗料ノズル
- **メンテナンス性 UP**
 - エア乱流を減らしキャップ表面の汚れを軽減する面取り設計されたエアキャップ
 - ピストン部分の部品点数を大幅削減し、組付けも容易
- **さらに！**
 - 吐出量調整は、ニードルストロークの固定タイプと可変タイプから選択可能
 - スプレーパターンの膜厚分布が台形形状でワイドな新設計エアキャップ（807MT2）を追加
- **丸吹き専用モデル**
 - 丸吹き専用エアキャップとスパイラル溝付ノズルにより、大きな丸パターンが得られます。

ソフトシートについては 14 頁「資料」をご参照ください。



塗料吐出量調整は、ニードルストロークが「固定タイプ」と「可変タイプ」をご用意



T2AGPV-F (固定タイプ) T2AGPV-A (可変タイプ)

オプション：
可変タイプは塗料吐出調整が容易に確認できる目盛付があります。



アルミニウムボディ



T2AGPV-A (可変タイプ)

オートスプレーガン（ロボット搭載用）

DEVILBISS



T-AGPV ロボット搭載用コンパクトオートガン

T-AGPV-868 非循環型
 T-AGPV-869 循環型

優れた微粒化と高い塗着効率を誇る LVMP 自動ガン。
 ハンドルを 180 度ひねるだけでガン本体が着脱できる「ツールレスハーフトツイストシステム」を採用。
 より一層使いやすくなりました。

- 少ないエア消費量で優れた微粒化と高塗着率を誇る LVMP 仕様で、従来タイプに比べ 20 ~ 35% もの塗料節約が可能。塗装ブースの汚れが押えられ保守・清掃費節約にも貢献。
- ハンドルを 180 度ひねるだけで、ガン本体が着脱できる連結プレート構造。（ツールレス ハーフツイストシステム）
- すべてのホース類は連結プレート後部で同一方向にすっきり配置。
- 塗料はガンヘッド内部で循環させることも可能です。

ソフトシートについては 14 頁「資料」をご参照ください。

T-AGPV 仕様

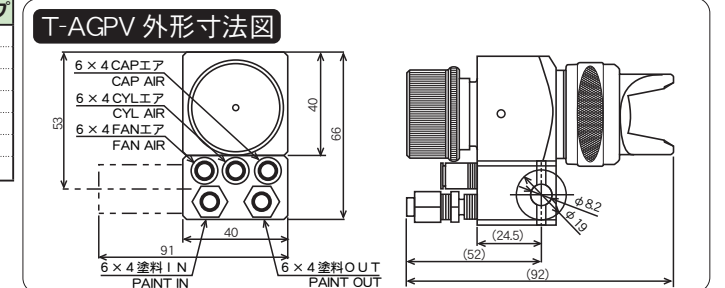
	パターン遠隔調整タイプ	パターン手動調整タイプ
最大塗料圧	0.7 MPa	0.7 MPa
霧化エア圧	0.1 ~ 0.4 MPa	0.1 ~ 0.4 MPa
ガン作動圧	0.35 ~ 0.5 MPa	0.35 ~ 0.5 MPa
塗料チューブ	6 × 4 mm	6 × 4 mm
霧化パターンチューブ	6 × 4 mm × 2	8 × 6 mm
ガン作動用エアチューブ	6 × 4 mm	6 × 4 mm
重量	345 g	370 g

※仕様および外観は、改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。

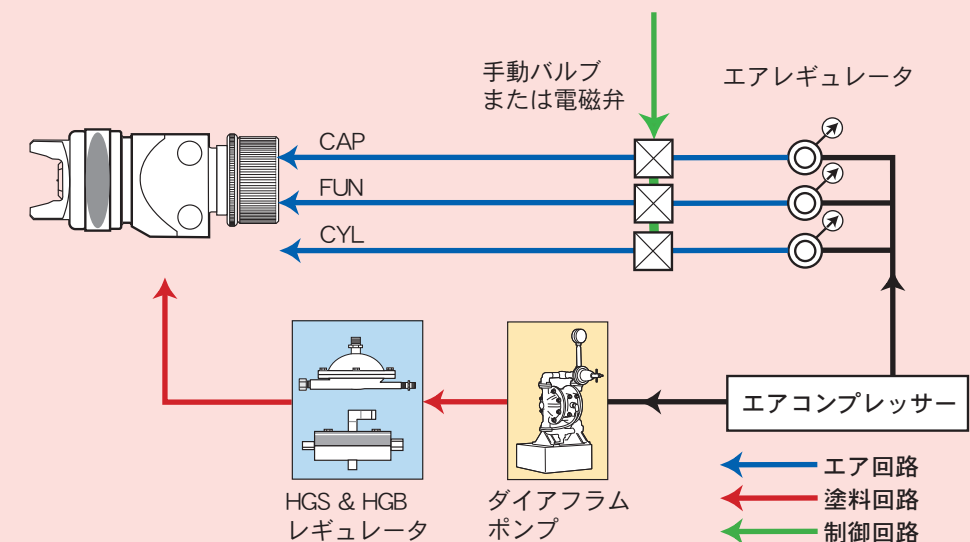
型式例) T-AGPV - 868 - 805MT2 - FX

エアキャップ・塗料ノズルのコンビネーション

エアキャップ No.	ノズル記号	ノズル材質			エア消費量 (L/分)*	パターン幅 (mm)
		ステンレス	ニテラロイ	カーボロイ		
805	GD (0.7)	○	-	-	280	220
	DFX (1.1)	○	-	-		
807	DFW (1.6)	○	-	-		280
	D (2.2)	-	○	○		
805MT	G (0.7)	○	-	-	220	220
	FX (1.1)	○	-	-		



● T2AGPV ● T-AGPV ● T-AGHV ● T-AGPZ ● T-AGB システム図



オートスプレーガン（ロボット搭載用）

DEVILBISS

T-AGHV-5 ロボット搭載用コンパクトオートガン

- ロボット搭載用に設計されたコンパクトサイズの自動ガン。
- 本体材質はステンレススチールで耐久性に優れています。
- LVMP 方式、HVLV 方式を選択できます。

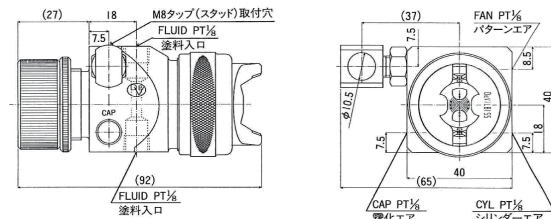
■ T-AGHV-5 仕様

霧化エア圧（ガン入口）	0.4 MPa (4.0kgf/cm ²)
最大塗料圧	0.7 MPa (7.0kgf/cm ²)
ガン動作圧	0.35 ~ 0.5 MPa (3.5 ~ 5.0kgf/cm ²)
重量	510g
塗料入口	R1/8
シリンダーエア入口 (CYL)	R1/8
霧化エア入口 (CAP)	R1/8
パターンエア入口 (FAN)	R1/8
寸法	D92 × W40 × H40

※仕様および外観は、改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。

型式例) T-AGHV-5805 - DFX

T-AGHV-5 外形寸法図



■ エアキャップ・塗料ノズルの選定

ノズル記号（口径 mm）	エアキャップ No.			
	805	807	805MT2	807MT2
GD (0.7)	○	○	G (0.7 mm)	G(0.7mm)
DFX (1.1)	○	○	FX (1.1 mm)	FX(1.1mm)
DFW (1.6)	○	○	-	-
パターン幅 (吹付距離 = 200 mm)	220mm	300mm	220mm	280mm

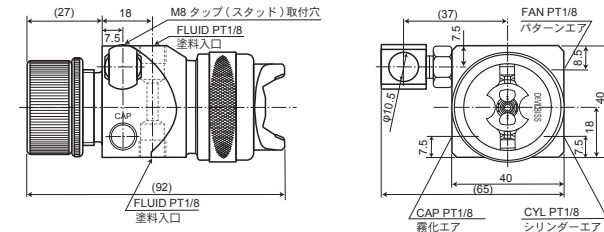
T-AGB ロボット搭載用コンパクトオートガン

T-AGB-862 : アルミニウムボディ
T-AGB-872 : SUS ボディ

- 定評あるデビルビスの多様なエアキャップや塗料ノズルが選択できます。
- ボディは堅牢なステンレススチールと軽量のアルミニウム製があります。
- 特殊用途として、高耐食 SUS316 ボディも可能。
- その他、オール SUS ボディ、ホーロー用ボディもあります。

ソフトシートについては
14 頁「資料」をご参照ください。

T-AGB 外形寸法図



型式例) T-AGB - 872 - FX

■ 標準型仕様 & エアキャップ・塗料ノズルの コンビネーション

エアキャップ No.	ノズル口径 (Φ mm)					供給方式	パターン幅 (mm)	エア消費量 (L/min)	塗料 入口	シリンダー エア入口	霧化 エア入口	パターン エア入口	重量 (g)	所要圧縮機 (kW)	主な用途
	0.7 G	1.1 FX	1.4 FF	1.8 E	2.2 D										
64	-	-	-	-	○	P	360	386(0.28)							保全塗装・ホーロー
67	-	-	-	○	-	P	360	462(0.35)							ホーロー
704	○	○	○	○	-	P	230	347(0.28)							汎用
705	○	○	○	-	-	P	230	344(0.28)							汎用
765	-	○	○	○	-	P	360	412(0.35)	R1/8	R1/8	R1/8	R1/8	540	2.2-3.7	汎用、高級仕上げ
777	-	○	○	○	-	P	360	487(0.35)							自動車、メタリック、接着剤
797	-	○	○	○	-	P	360	493(0.35)							自動車、メタリック
799	-	○	○	-	-	P	360	493(0.35)							自動車、メタリック

* エアキャップ No.64 / 67 = 高粘度、大吐出量用 ※エアキャップ No.704 / 705 = 低吐出量用
* エアキャップ No.765 = 万能型 ※エアキャップ No.777 / 797 / 799 = 高微粒化重視・エア消費大
※仕様および外観は、改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。

オートスプレーガン（ロボット搭載用）

DEVILBISS

T-AGPZ 小吐出専用コンパクトオートガン

携帯電話やパソコン・自動車部品など、小物塗装に最適な
小吐出専用自動ガン

- 低圧霧化方式による“安定した塗装”・“高塗着効率”
塗装距離 100 mm、吐出量最小 20 mL/min ~ 最大 100 mL/min でも安定した塗装ができ、高塗着効率を実現。
従来品では難しい小物塗装に最適なガンです。
- 長寿命
塗料ノズルおよびニードルに最大級の硬度を誇るタングステンカーバイトを採用。耐久性が飛躍的に高まりました。
(ステンレス仕様もあります)
- 二段引きトリガーシステムを採用（特許申請中）
トリガーポジションは、従来の塗装 ON/OFF に洗浄モードを加えた二段引きトリガーシステムを採用。洗浄性が飛躍的に向上し色替時間が大幅(当社比半減)に短縮できます。さらに、フルオート型では、洗浄モードへの切替がエアでリモート操作でき操作性も大幅に向上しました。
- 防汚性に優れた新設計のエアキャップ
エッジ加工に当社独自の工夫を加え、汚れ難いエアキャップを新開発。洗浄時間短縮に効果を発揮します。
- 豊富なバリエーション
塗装の自動化レベルや塗装環境に合わせ、フルオート型またはセミオート型から選択できます。
(従来方式のマニュアル型もオプションで準備しました)

フルオート型

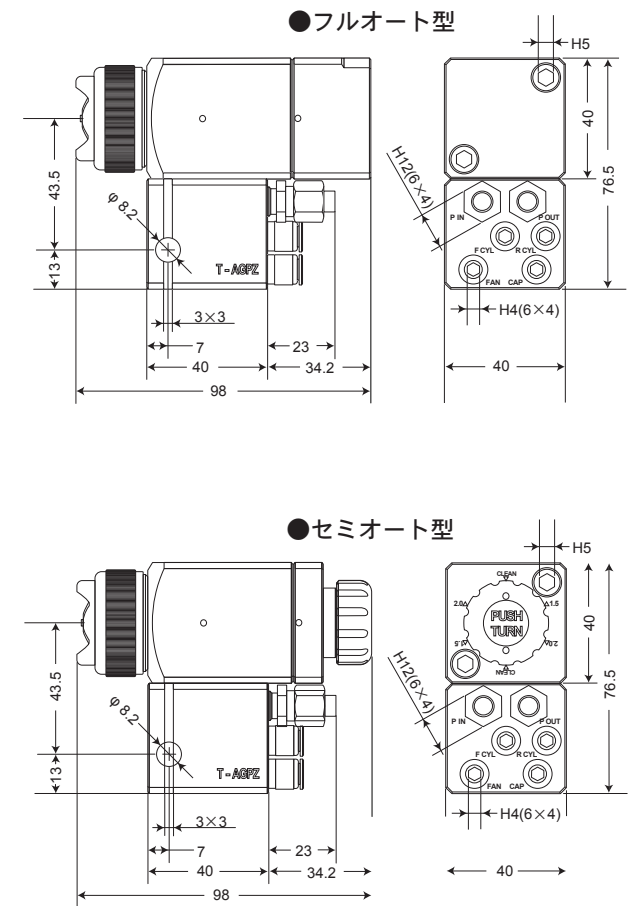
セミオート型

■ T-AGPZ 仕様

モデル名	フルオート (1.5)	T-AGPZ-F15*-Z1-1.0-TC
	フルオート (2.0)	T-AGPZ-F20*-Z1-1.0-TC
	セミオート	T-AGPZ-S*-Z1-1.0-TC
霧化方式		HVLV
エアキャップ No.		Z1
ノズル口径		1.0mm
パターン幅		80 mm
エア消費量		140L/min (0.1 MPa)
霧化エア圧力		0.1 ~ 0.3 MPa
フロント シリンダーエア圧力		0.25 MPa
リア シリンダーエア圧力	フルオート型のみ	0.4 MPa
推奨吐出量		20 ~ 50 mL/min
霧化エア入口		× 1 (6 × 4 mm)
パターンエア入口		× 1 (6 × 4 mm)
フロント シリンダーエア入口		× 1 (6 × 4 mm)
リア シリンダーエア圧力	フルオート型のみ	× 1 (6 × 4 mm)
塗料入口		× 1 (6 × 4 mm)
塗料出口	循環式のみ	× 1 (6 × 4 mm)
ガン重量	フルオート型	550 g
	セミオート型	507 g
用途	携帯電話・パソコン・自動車部品 などの小物部品	

※仕様および外観は、改良のため予告なく変更することがありますので
ご了承ください。

T-AGPZ 外形寸法図



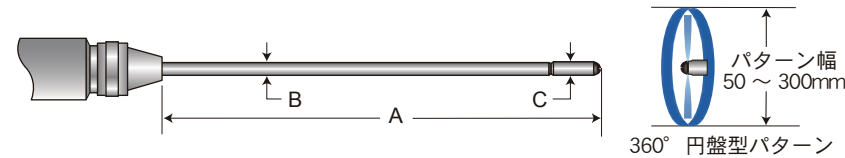
特殊自動スプレーガン

DEVILBISS



AGX 長柄自動ガン

パイプなどの内面を塗布する自動ガンです。



仕様

型式	A	B	C
AGX-5021	305 mm		
AGX-5022	457 mm		
AGX-5023	610 mm	Φ 10 mm	Φ 9.5 mm
AGX-5024	914 mm		
AGX-5025	1067 mm		

* 首下長さ (A) の特殊サイズは、別途相談に応じます。

* ハンドガン型も別途相談に応じます。

※ 特殊ガンについてはデビルビス事業部までお問い合わせください。

世界の DEVILBISS スプレーガン

DEVILBISS

JGA HD

ホーロー用圧送ガン



- 優れた耐久性のアルミニウム鍛造ボディ。
- 塗料ノズル、ニードルはステンレス製で、硬度の高いタングステンカーバイド製もオプションで用意しております。

■ JGA 仕様

エアキャップ No.	ノズル口径	エア流量 (0.34 MPa, L/分)
62HD	2.8 mm	502
64HD	2.2 mm	488
67HD	1.8 mm	539
69HD	2.2 mm	572

※ 海外製品の納期は多少時間がかかります。詳しくはデビルビス事業部までお問い合わせください。

AGN-502

ホーロー・摩耗性液体用オートガン



- ニードルがなく、ダイアフラムで ON/OFF、そのためニードルの摩耗がありません。
- ガン本体はコンパクトで軽量。
- 塗料ノズルは、ステンレス製とより摩耗しにくい窒化銅を用意。

資料

DEVILBISS

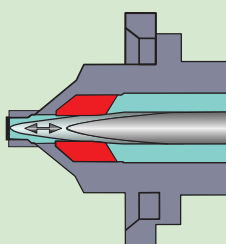
■ 圧送ガンの塗料ノズルと吐出量の目安（一般的粘度の場合）

ノズル口径 (mm)	0.7	0.85	1.1	1.4	1.8
吐出量 (cc)	～ 366	～ 448	～ 560	～ 840	1120 ～

■ 塗料粘度の一般的な呼称の範囲

	Zahn カップ #	Ford カップ # 4	NK2 カップ
低粘度	～ 23	～ 20	～ 16
中粘度	23 ～ 28	20 ～ 26	16 ～ 25
高粘度 2	8 ～	26 ～	25 ～

■ ソフトシート



ノズル先端からの塗料漏れを解消：デビルビスのスプレーガンには、塗料ノズル内面にソフトシート（フッ素樹脂）が埋め込まれ、ニードル先端での塗料漏れを解消。

- ソフトシート
- 塗料
- ニードル

ダイアフラムポンプ

BINKS

概要

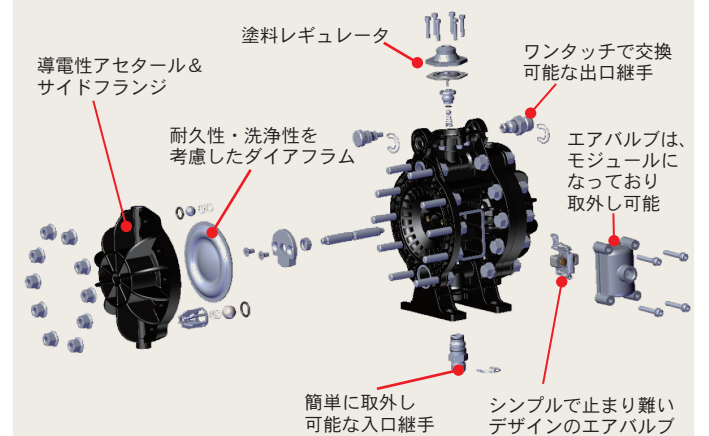
「DX ポンプ」シリーズは、ダイアフラムポンプで、バイトンゴムと PTFE の複合材料を用いたダイアフラムを往復運動させ、様々な塗料を移送できます。エア供給部には特殊な切り替え機構（特許出願中）を採用して、ポンプ中間停止を防止するとともに、エア圧力が非常に低い状態でも動作するようにしました。

DX ポンプには一体型の塗料レギュレータが取り付けられている機種もあり塗料圧送圧力が調整可能です。

主な特長（DX シリーズ）

- 低脈動性
- 保守の頻度が少なく作業も容易
- 塗料レギュレータ付き機種あり *
- 高度な切り替え機構（特許出願中）
- 実績のある材質（導電性アセタール）
- ダイアフラムは特許取得済みの設計で、一般品に比べて長寿命を実現

DX70 構成図



* 塗料レギュレータ付き

- DX70 R- ○○ ● DX200 AR- ○○
- DX200 SR- ○○

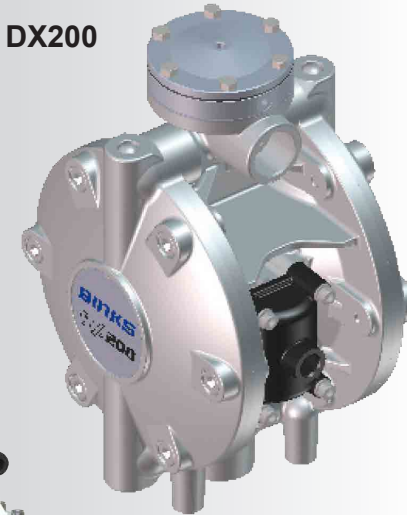
* 塗料レギュレータなし

- DX70 N- ○○ ● DX200 AN(AM)- ○○
- DX200 SN(SM)- ○○

DX70



DX200



DX70 三脚付

■ 仕様

型名	接液部材質	流量 / サイクル (L)	最大流量 15 サイクル (L/min)	圧力比	液体圧力 (0.6 MPa 時)
DX 70 DX70N-FF-1	Plastic	0.070	1.05	1:1	0.6 MPa
DX 200	AI/SS	0.200	3.0	1:1	0.6 MPa
DX 200-3	SS	0.200	3.0	3:1	1.8 MPa

型名	アプリケーション使用例
DX 70 DX70N-FF-1	ガン 1 丁用 (小流量用)
DX 200	スプレーガン用およびミニペイントサーキュレーション用
DX 200-3	ペイントサーキュレーション用

※ 仕様および外観は、改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。

塗料レギュレータ

DEVILBISS

極小吐出量用モデルが揃っています。

- 全てのレギュレータの接液部は SUS-303 仕様
- 用途に応じた機種が増え、最適なモデルが選択可能
- HGB 型は内部の塗料滞留量が少なく、洗浄性が向上

モデル名	調圧方式		一次側圧	二次側圧	最大流量	圧力計 有無	主な用途
	手動	パイロット エア	最小 / 最大	最小 / 最大	入口圧 0.5MPa		
HGB-509	○	-	0.2/1.25	0.05/0.5	13L/min	無	一般用
HGB-609-1.2	○	-	0.1/0.8	0.015/0.12	8.3L/min	有 0-0.25	低圧用
HGB-609-5	○	-	0.2/1.25	0.05/0.5	13L/min	有 0-0.6	一般用
HGB-609-9	○	-	0.3/1.5	0.1/0.9	13L/min	有 0-1.0	一般用
HGB-510-R1	-	○	0.2/1.5	0.05/1.5	1.6L/min	無	一般用
HGB-510-R2	-	○	0.1/1.5	0.015/0.7	1.3L/min	無	システムリンク用
HGB-510-R4	-	○	0.1/1.5	0.015/0.4	0.8L/min	無	システムリンク用
HGB-510-R4PZ-05	-	○	0.1/1.5	0.015/0.4	0.25L/min	無	システムリンク用 極少吐出量用
HGB-510-R4PZ-07	-	○	0.1/1.5	0.015/0.4	0.35L/min	無	システムリンク用 極少吐出量用

圧力単位: MPa

モデル名	調圧方式		塗料入口 1/4 PS		塗料出口		重量 (g)
	手動	パイロット エア	循環型	非循環型	3/8 袋 ナット	1/4 スタンド パイプ	
HGS-5112	-	○	○	-	○	-	212
HGS-5113	-	○	○	-	-	○	257
HGS-5132	-	○	-	○	○	-	188
HGS-5212	○	-	-	-	○	-	210



- ① NBP-101 背圧弁 ④ HGB-510-R1/R2/R4 遠隔エア調整用 (システムリンク用)
② HGB-609 ゲージ付 ⑤ HGS ガン手元レギュレータ
③ HGB-509 手動調整用

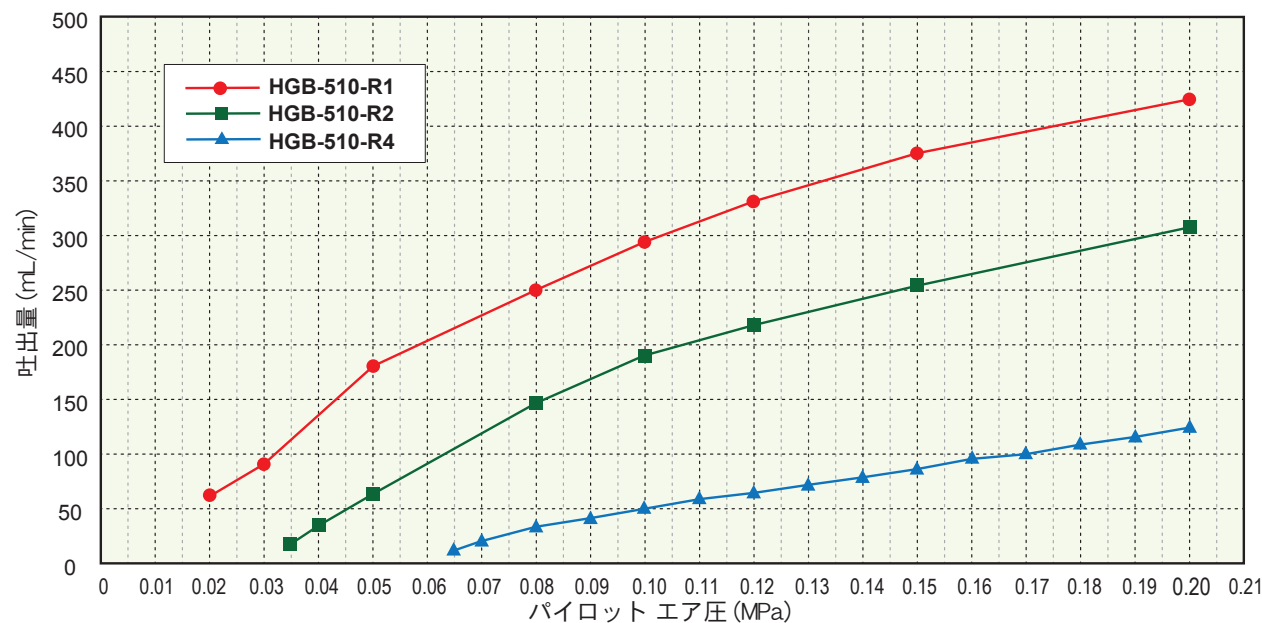
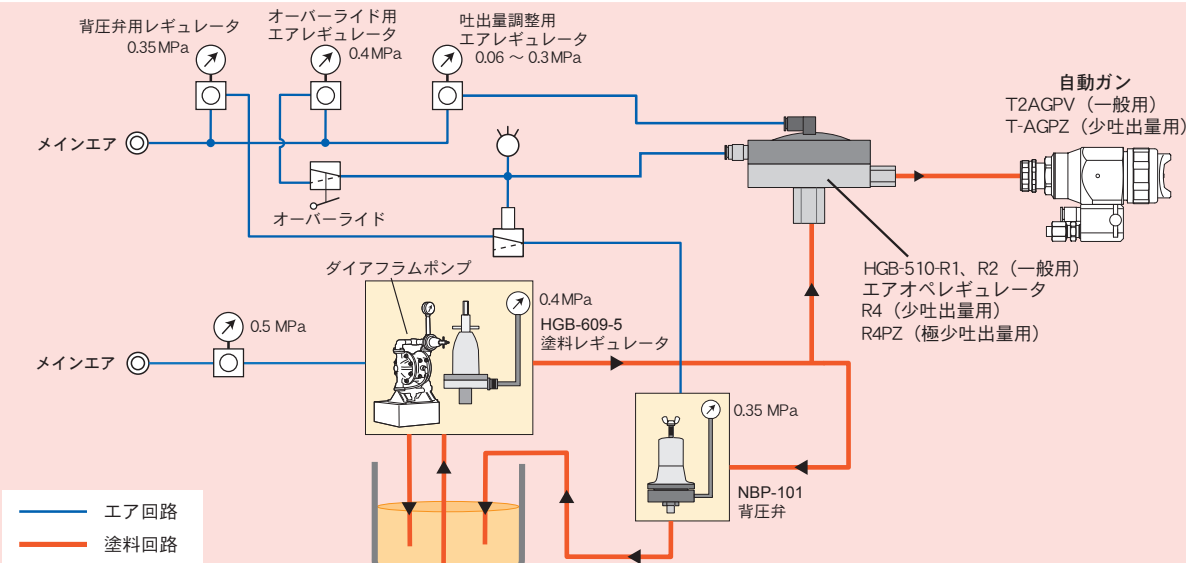
仕様

一次側塗料圧 : 0.35 MPa (最少) - 2.1 MPa (最大)
二次側調圧範囲 : 0.014 MPa - 0.7 MPa
流量調整範囲 : 150-2,500 mL/min (標準)

NBP-101 ダイアフラムポンプ等使用の小循環用背圧弁

塗料配管径 : IN 側 R1/4, OUT 側 G3/8
調圧範囲 : 0.1 MPa - 0.5 MPa
流量 : 20L/min (最大)

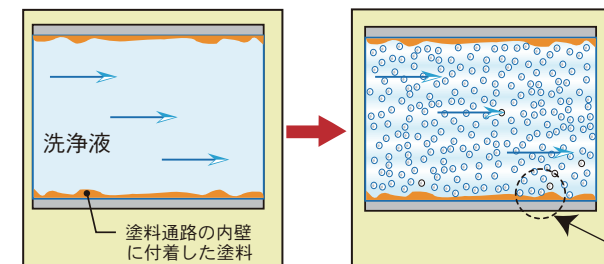
自動ガンの取付けシステム例



クイッククリーナー

DEVILBISS

スプレーガンの塗料通路や塗料ホース内部を短時間で効果的に洗浄します。洗浄用溶剤とエアをミックスして塗料通路を洗浄、ブラッシングするため溶剤の使用量および洗浄時間を大幅に短縮することができます。



エアとミックスした洗浄液は、強い圧力で塗料通路の流れ、洗浄液内にある気泡 (液泡) が、塗料通路の内壁に付着した塗料を素早く削り取り、塗料通路を短時間で洗浄します。

クイッククリーナーの洗浄時間の比較	
■ 低粘度の塗料を洗浄	洗浄時間
* クイッククリーナーを使用時	6.6 秒
* シンナーのみで洗浄	8.3 秒
■ 高粘度の塗料を洗浄	洗浄時間
* クイッククリーナーを使用時	11.5 秒
* シンナーのみで洗浄	14.7 秒

測定条件:

- 使用塗料: 12 秒 / IHS (低粘度)、36 秒 / IHS (高粘度)
- ガン口径: 1.0 mm ● 塗料チューブ: フッ素樹脂製 6 × 4 mm
- チューブ長: 2.5 m

HD-QCH クイッククリーナーヘッド

仕様

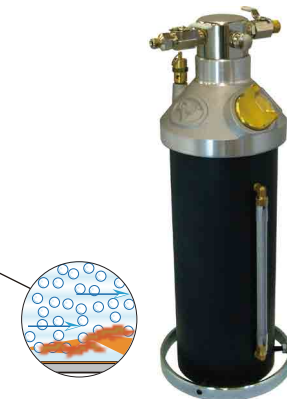
エアと洗浄溶剤をミックスするヘッド本体。別の機器から洗浄液を供給するため、補給が容易です。
エア入口 : R1/4(M) (逆止弁付: 1/4 テーパーネジ)
洗浄液入口 : G1/4(F)
洗浄液出口 : R3/8(M)
本体材質 : SUS
* エア圧力は必要に応じて、レギュレータで減圧してください。
* 水・有機溶剤用
* 本体側は全て並行メネジになっています。



HD-505-W

仕様

洗浄液容量 : 5L
エア入口 : G 1/4
洗浄液吐出口 : G 3/8
最高使用圧力 : 0.69 MPa
* エア圧は必要に応じて、レギュレータで減圧してください。
* 有機溶剤用



HD-510

仕様

洗浄液容量 : 10L
エア入口 : G 1/4
洗浄液吐出口 : G 3/8
最高使用圧力 : 0.69 MPa
* エア圧は必要に応じて、レギュレータで減圧してください。
* 有機溶剤用



HD-QCH-DX クイッククリーナーヘッドポンプセット

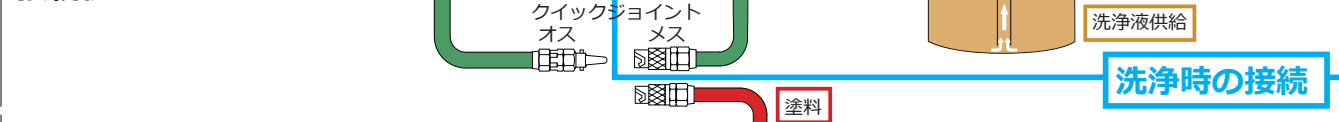
仕様

HD-QCH とダイアフラムポンプ (※) のセットです。洗浄液補給が容易です。
エア入口 : R1/4(M) (逆止弁付: 1/4 テーパーネジ)
洗浄液入口 : G1/4(F)
洗浄液出口 : R3/8(M)
* エア圧力は必要に応じてレギュレータで調整してください。
* 水・有機溶剤用
* 本体側は全て並行メネジになっています。

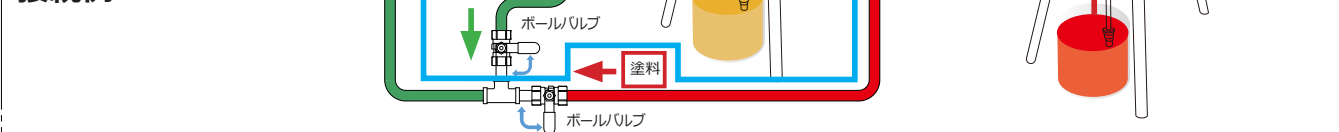
※ 標準は DX70R3-T とのセットです。別の仕様はお問い合わせ下さい。



HD-505-W/HD-510 接続例



HD-QCH/HD-QCH-DX 接続例



圧送タンク

DeVILBISS

この圧送タンクは、低・中粘度の液体材料を最大 0.3MPa の圧力で送るよう設計された圧力容器です。

■ DPT-20A

■ DPT-20H

■ KB-555 / 545-SS

- リング式のフタを採用し、フタ全体を回す必要がありません。
- カップの底が広く座りが良い。

■仕様

取付口
エア：G1/4
塗料：G3/8
容量：2000 mL
・KB-555
アルミニウム製
・KB-545-SS
ステンレス製

付属品：ステンレス製内容器、キャスター

■仕様	
DPT-20A	：エアモータ攪拌器付き
DPT-20H	：手動攪拌器付き
最高圧力	：0.3 MPa
内容量	：20 L
取付口エア	：G1/4
取付口塗料	：G1/4
接液部材質	：SUS、アルミニウム、プラス

圧送タンクセット

80-600 タンクセット

■内容

- ・80-600 容量 2L
- ・LUNA2-K LVMP 圧送ガン
- ・HAV-503-B ガン手元圧力調整器
- ・DTW-6-2 6m ツインホース

DPT-20H タンクセット

■内容

- ・DPT-20H 容量 20L
- ・JJ-K 汎用圧送ガン
- ・HAV-503-B ガン手元圧力調整器
- ・DTW-6-2 6m ツインホース
- ・PH-4105 異径ジョイント

各種ジョイント

DeVILBISS

塗料用クイックジョイント

QDL-4808

(クイックジョイント・メス)

仕様

接液部 : SUS & ポリアセタール樹脂 (POM)

接続口径 : G3/8 (M)

P-HC-4808

(クイックジョイント・メス)

仕様

接液部 : アルミニウム

接続口径 : G3/8 (M)

HC-4691

(クイックジョイント・オス)

仕様

接液部 : SUS

接続口径 : G3/8 (F) (スィベレ)

各種アダプター

AD-404J

仕様

材質 : プラス (メッキ)

接続口径 : G3/8(F) - G1/4(M)

PH-4105

仕様

材質 : プラス (メッキ)

接続口径 : G1/4(F) - G3/8(M)

ADP-2

仕様

材質 : プラス (メッキ)

接続口径 : G1/4(M)-G1/4(M)

エア用クイックジョイント

AD-22SMF

(ソケット)

仕様

材質 : プラス

接続口径 : G1/4(F)

AD-22PFF

(プラグ)

仕様

材質 : プラス

接続口径 : G1/4(F)

18

ホースセット

DeVILBISS

エアホースセット

■ エアホースセット (色調：オレンジ) ● 両端 G 1/4 袋ナット付き

品番	内径 (mm)	外径 (mm)	長さ (m)	材質
DAH-10	6.5	10	10	補強糸入りポリウレタン
DAH-20			20	
DAH-30			30	

塗料ホースセット

■ 塗料ホースセット (色調：透明) ● 両端 G 1/4 袋ナット付き

品番	内径 (mm)	外径 (mm)	長さ (m)	材質
DPH-10-2	7.5	10.5	10	補強糸・アース線入りポリウレタン + ナイロン
DPH-20-2			20	
DPH-30-2			30	

ツインホースセット

■ 塗料ホースセット仕様 ● DTW-○-2：ガン側 G1/4、タンク側 G3/8
DTW-○-3：ガン側 G3/8、タンク側 G3/8

品番	ホース	内径 (mm)	外径 (mm)	長さ (m)	材質
DTW-2	エア	6.5	10	1.86	補強糸入りポリウレタン
	塗料	7.5	10.5	2	補強糸・アース線入りポリウレタン + ナイロン
DTW-6	エア	6.5	10	5.86	補強糸入りポリウレタン
	塗料	7.5	10.5	6	補強糸・アース線入りポリウレタン + ナイロン
DTW-10	エア	6.5	10	9.86	補強糸入りポリウレタン
	塗料	7.5	10.5	10	補強糸・アース線入りポリウレタン + ナイロン

粘度換算表							
粘度 c P	フォード カップ #3	フォード カップ #4	岩田カップ NK-2	ザーン カップ #2	ザーン カップ #5	Din カップ #5	Krebs Unit KU
10	-	5	-	16	-	10	-
15	-	8	-	17	-	11	-
20	12	10	-	18	-	12	-
25	15	12	-	19	-	12	-
30	19	14	10	20	-	14	-
40	25	18	15	22	-	15	-
50	29	22	18	24	-	16	30
60	33	25	23	27	-	18	33
70	36	28	27	30	-	21	35
80	41	31	31	34	-	23	37
90	45	32	34	37	-	25	38
100	50	34	37	41	-	27	40
120	58	41	43	49	-	31	43
140	66	45	48	58	-	34	46
160	-	50	54	66	-	38	48
180	-	54	58	74	-	43	50
200	-	58	63	82	10	46	52
220	-	62	67	-	11	51	54
240	-	65	72	-	12	55	56
260	-	68	74	-	13	58	58
280	-	70	77	-	14	63	59
300	-	74	-	-	15	68	60
320	-	-	-	-	16	72	-
340	-	-	-	-	17	76	-
360	-	-	-	-	18	82	62
380	-	-	-	-	19	86	-
400	-	-	-	-	20	90	64
420	-	-	-	-	21	95	-
440	-	-	-	-	22	100	-
460	-	-	-	-	23	104	66
480	-	-	-	-	24	109	67
500	-	-	-	-	25	112	68
550	-	-	-	-	27	124	69
600	-	-	-	-	30	135	71
700	-	-	-	-	35	160	74
800	-	-	-	-	40	172	77
900	-	-	-	-	45	195	81
1,000	-	-	-	-	49	218	85
1,100	-	-	-	-	55	-	88
1,200	-	-	-	-	59	-	92
1,300	-	-	-	-	64	-	95

19

単位：秒